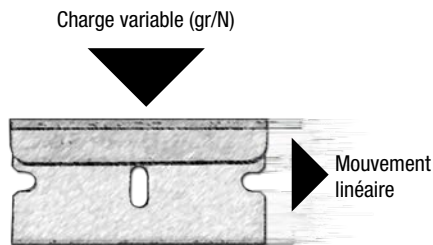


DIFFÉRENCES ENTRE LES NORMES :

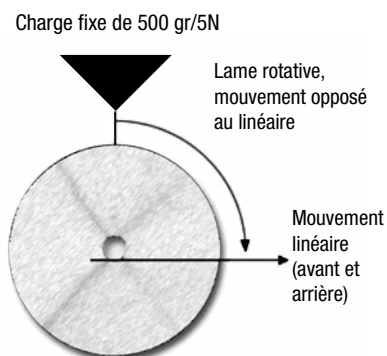
La méthode de test pour la norme de coupe d'ANSI fait appel à une lame de rasoir afin de déterminer le poids en gramme requis pour couper le matériau du gant d'un mouvement linéaire. Un niveau de coupe est ensuite assigné au matériau du gant, établi selon une vaste gamme de poids utilisés durant le test.



ÉCHANTILLON DE GANT

BANDE CONDUCTRICE DÉTECTANT LA COUPE

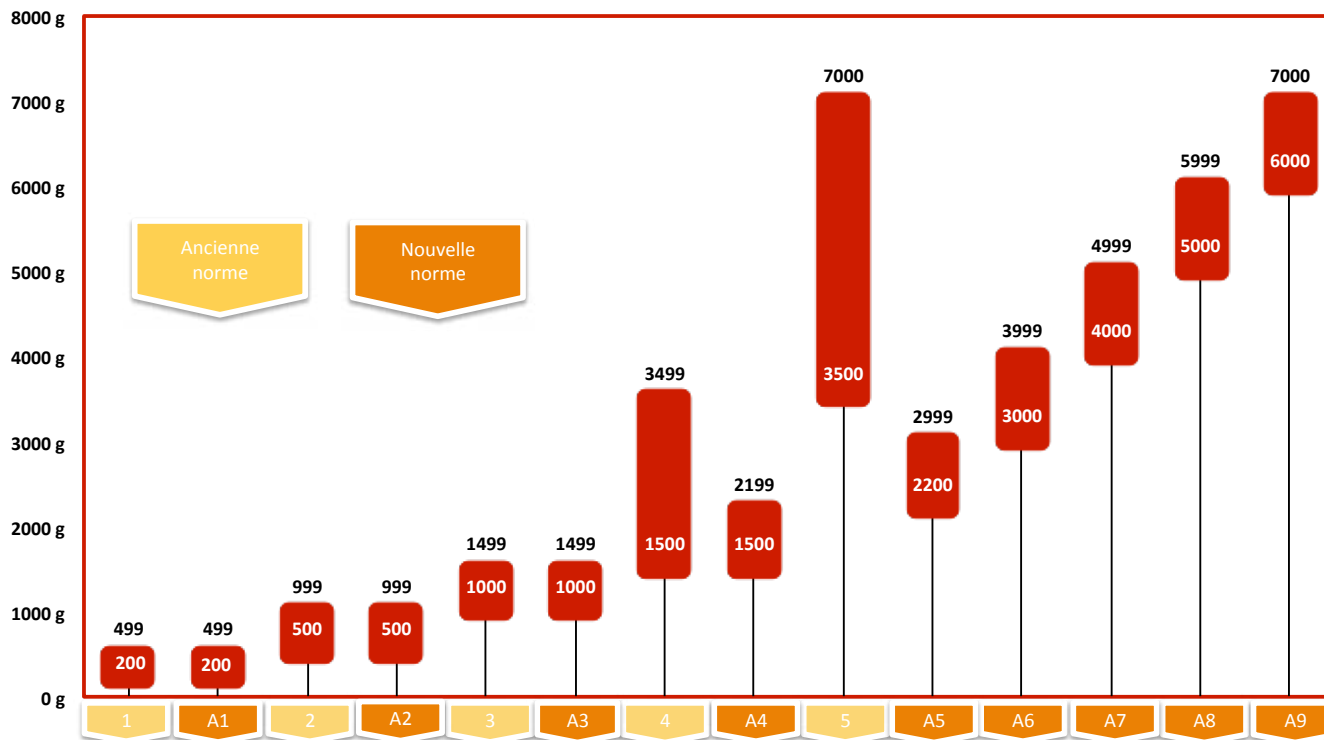
La norme de coupe EN 388 utilise une lame circulaire sous une charge fixe dans sa méthode de test pour déterminer les rotations de la lame nécessaires pour couper le matériau du gant. Un niveau de coupe est ensuite assigné au matériau du gant, établi selon le nombre de rotations de la lame utilisées durant le test. De plus, un test de résistance à la coupure est également effectué à l'aide d'une machine de test de coupure TDM 100. Ce test, mesuré en Newtons, détermine la résistance à la coupure avec une lame droite. Ceci ajoutera 6 niveaux supplémentaires à la norme de résistance à la coupure, représentés par les lettres A à F.



ÉCHANTILLON DE GANT

BANDE CONDUCTRICE DÉTECTANT LA COUPE

NOUVELLE NORME ANSI



NIVEAUX EN 388

Niveau de coupe	Poids (g) requis pour couper avec une course de lame de 1" (25mm)	Index de coupe moyen (10 mesures)
0	< 119	< 1.2
1	120 - 249	1.2 - 2.4
2	250 - 499	2.5 - 4.9
3	500 - 999	5.0 - 9.9
4	1000 - 1999	10.0 - 19.9
5	> 2000	> 20

NIVEAU DE COUPE



2 newtons
(203 grammes)

NIVEAU DE COUPE



15 newtons
(1529 grammes)

NIVEAU DE COUPE



5 newtons
(509 grammes)

NIVEAU DE COUPE



22 newtons
(2243 grammes)

NIVEAU DE COUPE



10 newtons
(1019 grammes)

NIVEAU DE COUPE



30+ newtons
(3059 grammes)

INSCRIPTIONS SUR LES GANTS

ANSI/ISEA105-15



EN 388 : NOUVEAU



X X X X A X
 Résistance à l'abrasion -
 Résistance à la coupe (coup) -
 Résistance au déchirement -
 Résistance à la perforation -
 Résistance à la coupe (TDM) -
 Protection contre les impacts -